



Eckold 做到了 98% 的有效系数。

坐落在 Harz 的 Eckold 企业在压铆加工中使用了 Neugart 减速机。

Eckold 是特殊机械制造商，其专长是咬合连接技术与成型技术。这家企业早在多年前就使用 Neugart 的减速机技术来制造机电压铆系统。

为此，研发主管 Florian Unger 是这样评论的：“这家减速机制造商的产品完全与我们的系统匹配。产品系列多种多样，所以每一种应用都能找到合适的减速机。我们在这里找到了对我们来说最好的减速机——结构紧凑、性能强大、无需维护、价格合理。”

压铆究竟是一种什么样的技术？

压铆是一种用来把金属薄板、管件或成型零件相互接合的工艺。这种工艺不使用粘合剂或者连接件，而是将薄板“冷轧”接合。由此，将薄板之间产生了连接。我们的客户 Eckold 通常采用气动-液压系统，以及机电系统。在采用后者时，这家企业与我们合作。

Eckold 为什么与 Neugart 合作？

如果问他们的研发主管 Florian Unger，答案就是 Neugart 优秀的咨询能力。不仅如此，我们还用高质量的产品和调整为最优的产品系列赢得了对方的信任。为了理解这家企业的要求到底有多高，我们必须先仔细看一看 Eckold 的研发和测试流程.....



在测试的 Neugart 减速机

在 Eckold 把针对单个应用的减速机的选择范围缩小之前，会对所有备选的产品执行严格的试验：在这个机构里，一种减速机必须在真实测试中经历1000万个测试冲程。如果产品成功通过测试，那么压铆单元将会被送到原设备制造商（OEM）处进行现场测试。在那里还有250万个“测试冲程”等着它们。随后，机器被送回 Eckold 公司，再次经受决定性的检测。哪一家的减速机能够 100% 通过以上流程，那么可以考虑批量生产。

我们的解决方案令人信服：凭借减速机的有效系数和更好的性能参数。

所有这些测试结束之后，作为客户的 Eckold 决定选择 Neugart 减速机。选择我们的原因是多方面的：

- Neugart 减速机的有效系数达到约 98% 之高。
- 它的尺寸比竞品短了 10 mm 左右，因此自身重量更轻。
- 它的性能数据高出 5% 至 10%。

对于压铆机而言，这样的产品可以带来两项实打实的好处：首先，由于重量减少，可以更好地操纵多关节型机器人。这就缩短了加工进程的时间。第二，原本已是智能化的单元将变得更为紧凑。因此，在该领域市场上，Eckold 压铆机独树一帜。

根据应用作出调整 —— 我们可以

另一个让 Eckold 工程师们决定选用我们产品的原因是：在机器的使用寿命周期内，我们的减速机不需要再次润滑。只要考虑到压铆机的机器人手臂可以在任意空间位置活动，您就会知道这不是一件无足轻重的事。为此，轴向铆接力必须达到 100 kN 之高。还有一个不容易引起注意的优势在于：与他们家机器之前使用的减速机相比，采用 Neugart 减速机是更加节约成本的解决方案。



在经过了 1000 万次试验之后，结果很明显：Neugart 减速机耐用、精准，而且加快了加工过程。

结果是有目共睹的：

自从安装了 Neugart 减速机之后，没有任何故障或停机的记录。相反：Eckold 运用了我们的知识，提早识别整个系统里的不规律情况，并直接予以纠正。



这也要归功于我们性能优异的免费设计软件：NCP。实际上，Eckold 每一项新的应用都是用 NCP 设计的，最后这也将成为技术文档的一部分。

“我们从好几年前就认定了 Neugart 及其减速机，因为他们的应用咨询服务非常优秀，产品质量很高，而且产品系列设计得非常合理。对于我们的伺服压铆机来说，没有比这更好的高精度减速机了。”
工程学学士



(DH) Florian Unger | 研发部主管 | Eckold GmbH & Co. KG

展望未来

有没有可能实现更多的应用？

机电动力传动机构还运用于成型工艺、冲压工艺和液压系统 —— 以及气动-液压驱动装置。Eckold 公司用最新的机器支持这一发展。基于正面的用户体验，Eckold 明确表示将进一步加强与 Neugart 的合作。我们为产品的质量感到骄傲。为了理解客户，我们同样付出了巨大心血。我们有兴趣了解客户的个性化需求。在这方面，我们同样是质量的代表。

您想试试吗？

🗨️ 请联系我们！

